



Automatisk vedmaskin med transportör

AS-7T-330EL

BRUKSANVISNING



VARNING: Läs alla ANVISNINGAR noggrant och försäkra dig om att du förstår dem före användning. Om säkerhetsregler och andra grundläggande säkerhetsåtgärder inte följs kan det leda till allvarliga personskador.

VEDMASKIN

1 Maskinbeskrivning	3
2 Säkerhetsföreskrifter	4
3 Maskinspecifikationer	7
4 Transport av maskinen	10
5 Montering av maskinen	24
6 Användning	25
7 Underhåll	25
8 Slitdelar	26
9 Hydraulschema och komponentlista	28
10 Kompletterande information	29

1 Maskinbeskrivning



En mycket effektiv och användarvänlig vedmaskin som kapar och klyver stocken i ett arbetsmoment. Klyver stockar med en längd på upp till 530/550 mm och en diameter på 300/380 mm. Dra lätt i kedjesågens handtag och tryck på stockhållarens handtag så börjar kedjesågen kapa stocken. Släpp handtagen när kapningen är klar så återgår handtaget automatiskt. Kedjesågen stannar och klyvningen startar automatiskt. Detta ger hög säkerhet, lägre buller och längre livslängd för både kedja och svärd.

2 Säkerhetsföreskrifter

Maskinen får endast användas på det sätt som anges i denna bruksanvisning. Avvikelser kan medföra att hälso- och säkerhetskraven inte uppfylls. Användaren ansvarar för att läsa igenom anvisningarna och följa dem korrekt.



VARNING!

Gör aldrig ingrepp i maskinens funktion eller konstruktion. Det kan försämra säkerheten!



VARNING!

Lämna aldrig maskinen utan uppsikt under drift!

Symbolförklaring



Använd skyddsglasögon



Använd skyddskläder



Använd skyddsskor



Använd skyddshjälm



Använd hörselskydd



Använd skyddshandskar

Observera!

- a) "Fara! Håll avstånd till rörliga delar!"
- b) "Använd ögonskydd!"
- c) "Använd skyddshandskar!"
- d) "Använd skyddsskor!"
- e) "Använd hörselskydd!"

Säkerhet vid användning

Maskinen får endast användas av en person åt gången. Endast användaren får vistas i riskområdet runt maskinen. Riskområdet sträcker sig 300 cm runt maskinen.



Personlig säkerhet

Skyddsutrustning måste användas vid arbete med maskinen.

Maskinsäkerhet

Maskinen är avsedd för utomhusbruk och endast för kapning och klyvning av stockar. För bästa funktion ska stockarna inte klyvas till vedbitar som är kortare än 300 mm.



VARNING!

Kontrollera före varje användning att den automatiska klyven stannar när skyddsburen öppnas! Om funktionen inte fungerar får maskinen inte användas!

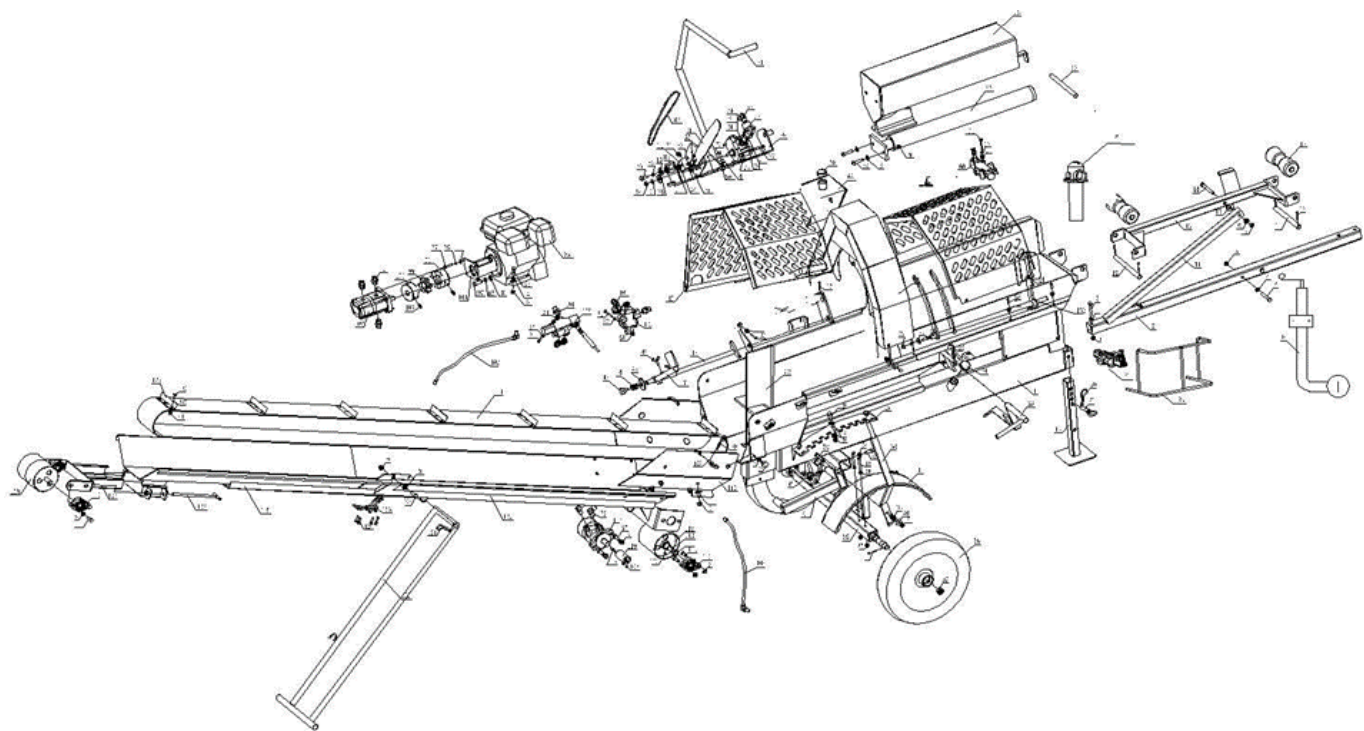


VARNING!

Använd aldrig en defekt maskin!
Var försiktig när du kapar och klyver stockar!

3 Maskinspecifikationer

3.1 Sprängskisser och reservdelar



No.	N a m e	Qty	No.	N a m e	Qty	No.	N a m e	Qty	No.	N a m e	Qty	No.	N a m e	Qty
1	Main body	1	33	M8 JC70 bolt	4	65			97	M12X35 bolt	6	129	Conveyor connecting board	13
2	Draw bar	1	34	Flat washer Φ 8	20	66	Log pusher welding part	1	98	Coupling (1)	1	130	Snap-head bolt M6X16	39
3	M10X70 bolt	3	35	Axle welding part	1	67	Oil cylinder	1	99	Coupling cushion	1	131	Conveyor belt (length 5800)	1
4	Flat washer Φ 10	9	36	Rubber wheel	2	68	M12X40 Semicircular head hexagon socket	2	100	Coupling (2)	1	132	Log pressing handle	1
5	Self-lock nut M10	16	37	Axle nuts	2	69	lubricating oil tank welding part	1	101	2-G1/2 connector	8			
6	Manual guide wheel	1	38	M10X65 bolt	1	70	Oil filler cap	1	102	Oil pump	1			
7	M12X70 bolt	2	39	Spring (inner diameter Φ 1.5)	1	71	Chain saw handle welding part	1	103	M8x10 set screw	5			
8	Flat washer Φ 1 2	17	40	Φ 1 0 spacer	1	72	Hydraulic pipe (2)	4	104	Oil pump fixing base	1			
9	Self-lock nut M12	21	41	Knife connecting tube welding part	1	73	Oil pump outer connector	2	105	CEBA valve	1			
10	European style cover	1	42	Φ 5 S p r i n g c o t t e r	1	74	M8X55 hexagon screw	6	106	CGDG2 valve	1			
11	Roller support tube	1	43	Hopper connection plug	3	75	Φ 8 Spring washer	16	107	High-pressure oil pipe	7			
12	Roller shaft (1)	1	44	S p r i n g (l i n e)	1	76	Motor base welding part	1	108	Low pressure oil pipe	4			
13	Roller frame welding part	1	45	Big flat washer Φ 2 0	1	77	M8X35 hexagon screw	8	109	Conveyor fixed pin welding part	2			
14	M12X100 bolt	1	46	M8X15 Butterfly bolt	2	78	Chain Saw Oil Pump	1	110	Conveyor connecting board	1			
15	Big flat washer Φ 1 2	2	47	Welded base	1	79	M10X20 bolt	2	111	carriage bolt M12X25 (short)	9			
16	roller shaft (2)	1	48	Welded base	1	80	Φ 1 0 spring washer	2	112	Roller B welding part	1			
17	Φ 3X35 cotter pin	7	49	Left guard welding part	1	81	Chain saw bar	1	113	Roller B support shaft	1			
18	roller	2	50	M6X40 bolt	3	82	Saw chain	1	114	Φ 2 5 shaft ring	1			
19	Outrigger welding part	1	51	M6self-lock nut	57	83	Adjusting rivet	1	115	M10X30 bolt	6			
20	Φ 3 Spring cotter	4	52	Knife welding part	1	84	base	1	116	Bearing seat FL204	3			
21	Outrigger pin welding part	1	53	Chain saw guard welding part	1	85	M8X55 bolt	2	117	motor	1			
22			54	Right guard welding part	1	86	Φ 1 2 spring washer	6	118	Flat key 8X40	2			
23	Lever welding part	1	55	Feed protection plate (2)	1	87	M12X25 bolt	1	119	Connection set	1			
24	dipstick	1	56	Feed protection plate(1) welding part	1	88	Chain wheel cushion	1	120	hopper(1)welding part	1			
25	M8X25 bolt	3	57	M6X60 hexagon screw	5	89	Chain wheel	1	121	Φ 4 spring cotter	1			
26	Φ 3 big flat washer	3	58	M6X20 bolt	4	90	Tee joint	1	122	hopper outrigger welding part	1			
27	M8 self-lock nut	7	59	Right guard protection plate	1	91	G3/4-G1/2 connector	2	123	4003 clamp	1			
28	knife limiting board	1	60	CHDG valve	2	92	M6X25 hexagon screw	2	124	M6*16 Cross recessed countersunk head bolt	5			
29	M12X30 bolt	7	61	M6X60 bolt	6	93	Φ 6 spring washer	2	125	hopper(2)welding part	1			
30	Knife handle welding part	1	62	Φ 6 flat washer	47	94	Oil filter	1	126	Adjustment rod welding part	2			
31	Fender welding part	2	63	M24 Nut	1	95	Gasoline engine	1	127	Adjust seat welding part	1			
32	M12 nut	3	64	guard	1	96	M10X35 bolt	4	128	Roller A welding part	1			

3.2 Identifieringsuppgifter

Varje maskin vi tillverkar har en typskylt med serienummer. Numret är också instansat på maskinen.

En exakt uppgift om maskinmodell och serienummer gör det lättare för vår eftermarknadsservice att ge snabba och effektiva svar.

Alla modeller är identiska förutom modellnamnet. Typskylten nedan är ett exempel:


AS-7T-330EL Wood Processor

Engine Power

7.5 KW

Manufacturing Year

Engine Rotation Rate

2800 R/MIN

Min. Log Capacity

100mm(D)x300mm(L)

Voltage

AC400V / 3Ph / 50Hz

Rated current

15A

Splitting Force

7 TON

Max. Working Pressure

13.7 MPa

Serial No.

Weight

550 KG

Max. Splitting Capacity

330mm(D)x530mm(L)

Max. Sawing Capacity

330mm(D)x4500mm(L)

Max. Conveyor Speed

0.5 M/S

CE

Hyma Skog & Trädgård AB

Hantverksgatan 15 314 34 Hyltebruk info@hyma.se

4 Transport av maskinen

4.1 Transport och förvaring

Vid emballering ska maskinen skyddas mot rost och stötar. Maskinen tål transport och förvaring vid en omgivningstemperatur från -25 till 55 °C.

Se till att maskinen inte utsätts för regn och att emballaget inte skadas under transport och förvaring.



- Var försiktig vid transport och hantering av maskinen. Arbetet ska utföras av behörig personal med särskild utbildning för denna typ av arbete!

- Se till att ingen person och inget föremål kläms av maskinen vid lastning eller lossning!



- Välj lämplig transportutrustning utifrån maskinens vikt. Uppgifter om den aktuella maskinens vikt finns i kapitel 3.

Kontrollera att transportutrustningens lyftkapacitet är tillräcklig för maskinens vikt.

4.2 Transport före uppackning

Maskinen levereras normalt i en robust trälåda. Bilden nedan visar en metod som kan användas för att transportera lådan.



Fig. 4-1 Transportskiss (före uppackning)

4.3 Kontroll efter uppäckning

Kontrollera följande när du öppnar emballaget. Kontakta oss direkt om du har några frågor.

- 1) Om maskinen har skadats under transporten.
- 2) Om alla tillbehör och dokument finns med.
- 3) Om produkten överensstämmer med avtalet.
- 4) Om uppgifterna på maskinens typskylt överensstämmer med avtalet.

4.4 Lyft med kran



- Maskinen och dess enskilda delar får endast lyftas med godkänd lyftutrustning vars lyftkapacitet har verifierats.

- Se till att ingen person och inget föremål kläms av maskinen!

- Använd lyftband med en kapacitet som överstiger maskinens vikt (430 kg).



Fig. 4-3 Transportskiss med kran (efter uppäckning)



Om maskinen måste transporteras efter användning ska rör och kablar först skyddas. Töm därefter ut kylvätskan och avlägsna föroreningar.



Vid transport över längre sträckor får maskinen inte dras på väg. Den måste placeras på en lastbil och förankras vid de markerade surrningspunkterna före transport.

5 Montering av maskinen

5.1 Ta ut vedmaskinens alla delar ur transportlådan av stål och transportörens alla tillbehör ur den andra lådan.



5.2 Börja med att montera hjulaxeln. Lyft maskinens bakre del så att hjulen kan monteras. För axeln genom vedmaskinen, kontrollera att den är centrerad och dra åt bultarna så att axeln sitter säkert på plats.

OBS! Det är mycket viktigt att monteringshålen är vända uppåt, eftersom de används för att fästa stänkskärmarna.

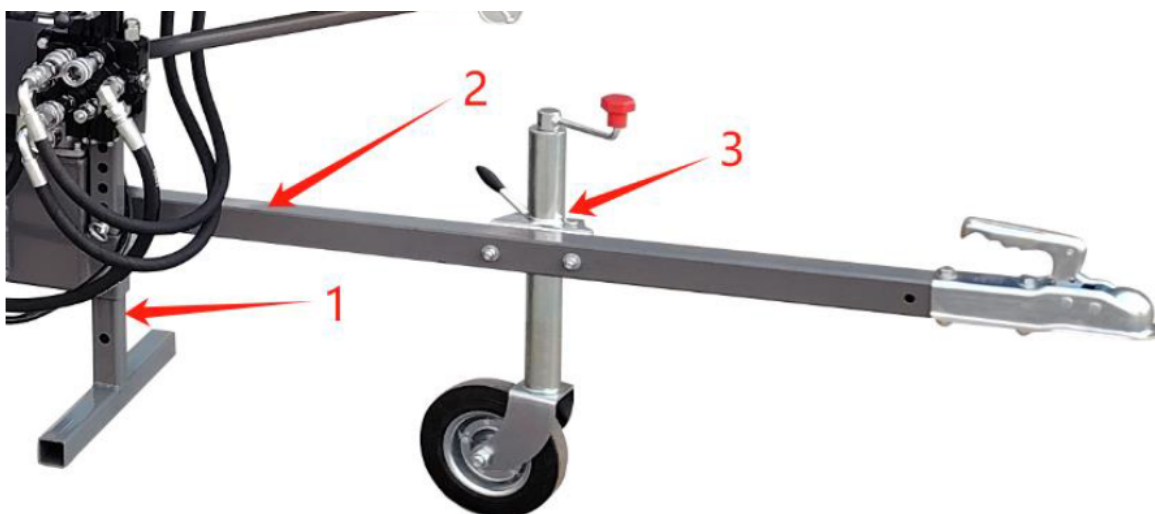




5.3 Lägg rikligt med fett på hjulnavens insidor och i lagren. För det infettade lagret, brickan och muttern över axeltappen och dra åt muttern. För in saxpinnen i hålet vid axelns ände. Montera slutligen navkapseln. Se bilderna nedan.



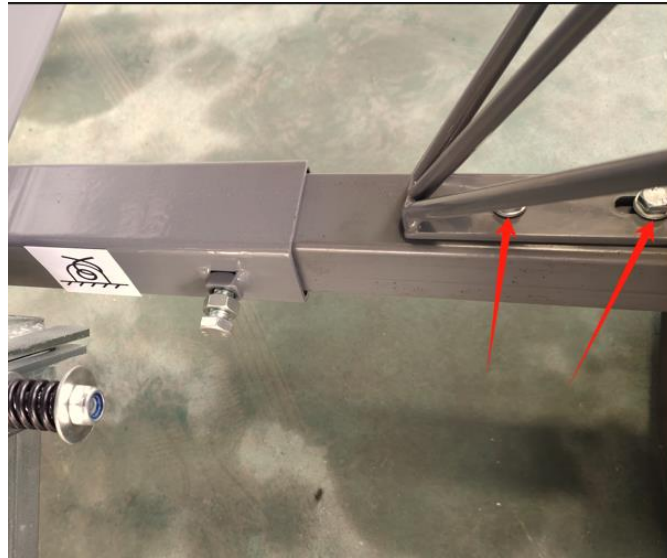
5.4. Montera stödet så att maskinen står stabilt. Montera sedan dragstången och stödhjulen. Monteringsordningen är 1→2→3.



5.5. Installation av manuellt matarbord



5.6. Montera stänkskärmarna och fäst dem på axeln med de två bultarna enligt bilden nedan.



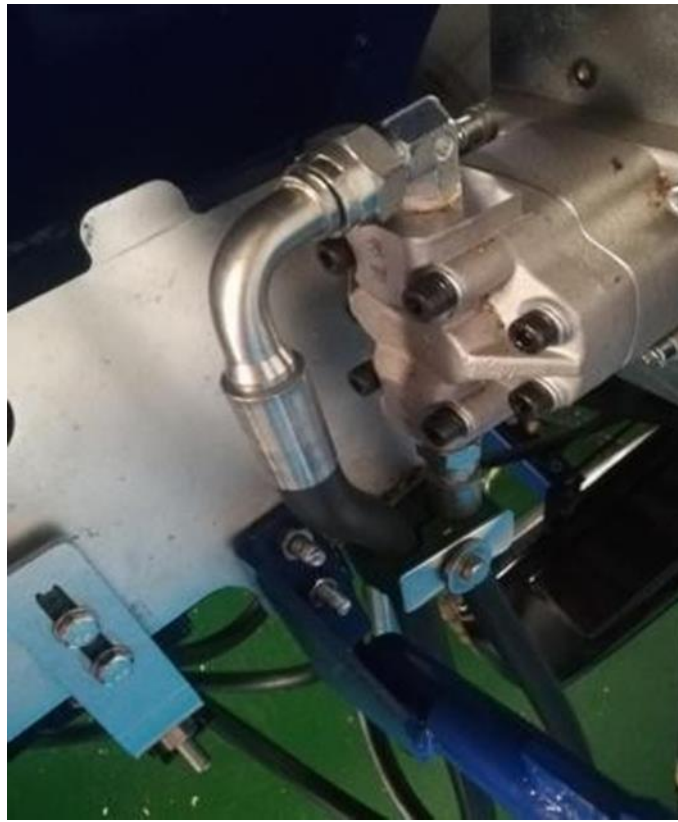
5.7. Anslut hydraulslang "A" till anslutning "A" på manöverventilen och dra åt med en skruvnyckel.



5.8. Anslut hydraulslang "B" till anslutning "B" på manöverventilen och dra åt med en skruvnyckel.



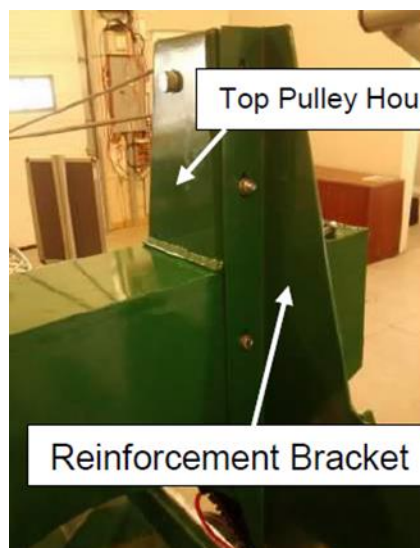
5.9. Montera hydraulslangen vid kedjesågens svärd enligt bilderna nedan och dra åt med en skruvnyckel.



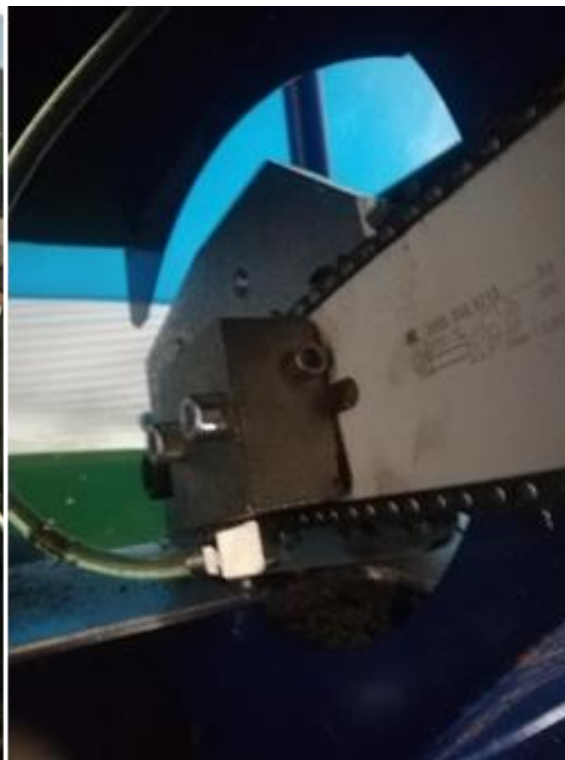
5.10. Montera svärdskyddet och dra åt de 3 bultarna på de platser som visas nedan.



5.11. Montera bakplåten, förstärkningsfästet och det övre linhjulshuset på svärdskyddet med de medföljande bultarna. Dra åt alla bultar.



5.12. Ta bort skyddspappret från den självhäftande ytan på svärdskyddet och placera kedjeoljetanken på plats. Dra åt muttern så att tanken sitter säkert. Anslut oljeslangen till nippeln på svärdet enligt bilden nedan till höger.



5.13. Montera svärdets manöverhandtag med de tre bultarna som visas nedan. Kontrollera också att vajern på bilden till höger sitter i det nedre hålet.



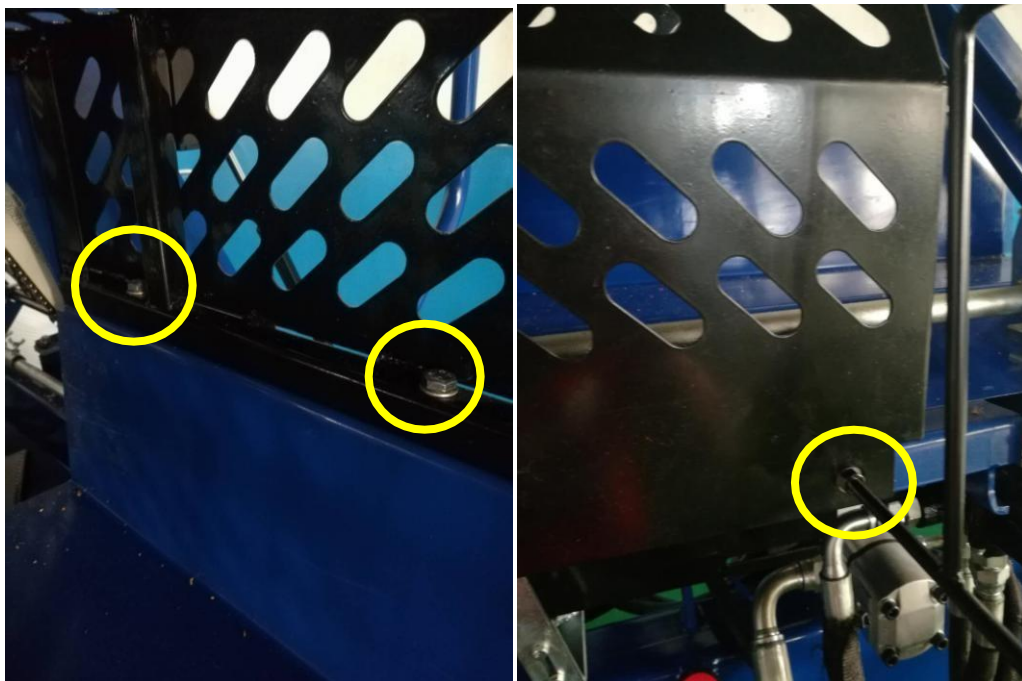
5.14. Fäst returfjädern. Fjädern hjälper svärdets handtag att återgå till utgångsläget.



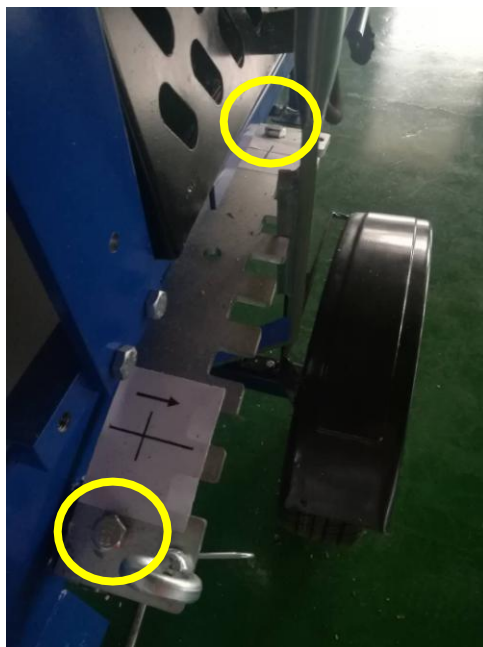
5.15. Montera den stora skyddsburen och kilplattan enligt bilden nedan, så att plattan trycker ned ventilkolven när skyddsburen öppnas. Rörelsen ska vara jämn. De avlånga hålen i båda riktningarna gör det möjligt att justera läget så att ventilen påverkas korrekt.



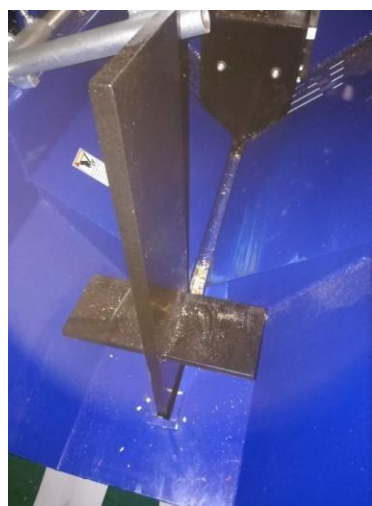
5.16. Montera skyddsburen på plats och dra åt de tre bultarna enligt bilderna nedan.



5.17. Montera plattan med urtag på vedmaskinen med de två medföljande bultarna och muttrarna. Plattan låser handtaget som håller 2/4-klyvkniven på önskad höjd. Vrid handtaget åt vänster mot pilen som pekar nedåt för att sänka klyvkniven. Vrid handtaget åt höger mot pilen som pekar uppåt för att höja den.



5.18. Montera det nedre stödet för 2/4-klyvkniven enligt bilderna nedan.
Handtaget kan nu också monteras tillsammans med 2/4-klyvkniven.



5.19. Justera nu kedjan till rätt spänning. Kedjan är korrekt spänd när den kan dras ut 6,4-12,7 mm från svärdet för hand. Lossa de två bultarna med en 13 mm skruvnyckel för att spänna eller lossa kedjan. Vrid sedan insexskruven medurs för att spänna kedjan eller moturs för att lossa den. Dra därefter åt de två 13 mm-bultarna igen så att svärdet sitter säkert.



Bild på färdigmonterad maskin



När vedmaskinen är färdigmonterad kan transportörsystemet sättas ihop och monteras på maskinen.

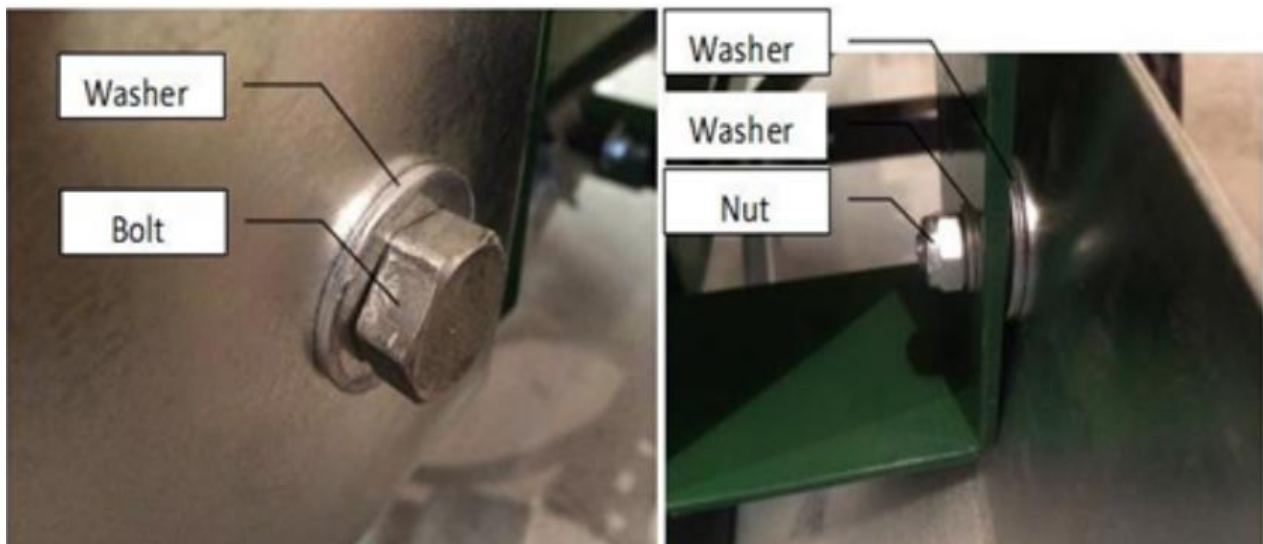
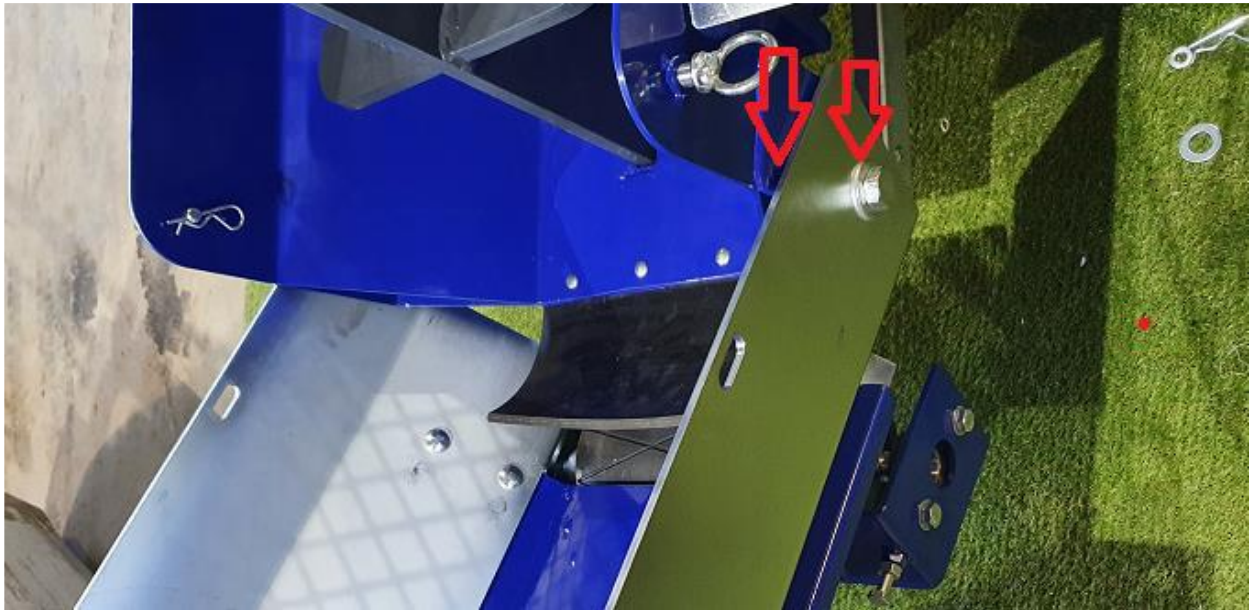
5.20. Sätt ihop rännorna med bultarna inifrån och ut enligt bilden.



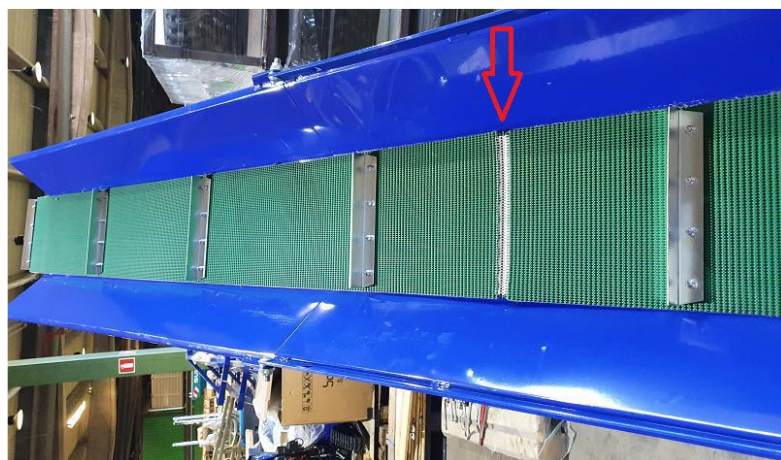
5.21. Fäst den övre drivrullen högst upp på transportören.



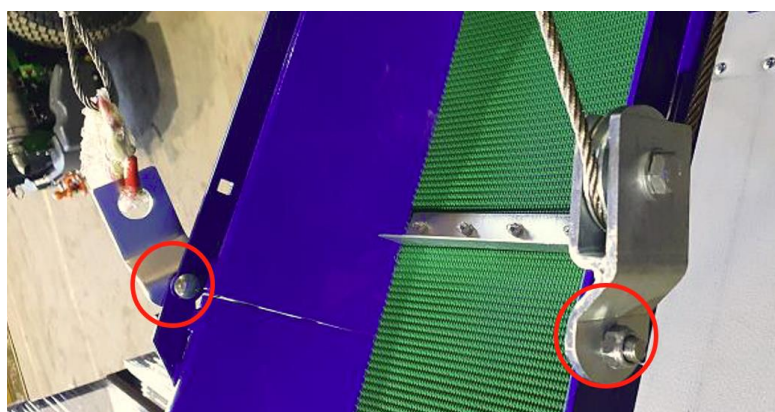
5.22. Anslut transportören till vedmaskinen. Lyft den på plats, rikta in monteringshålen och fäst med skruvar.



5.23. För in transportbandet enligt bilden med bultarna nedåt och fäst det.



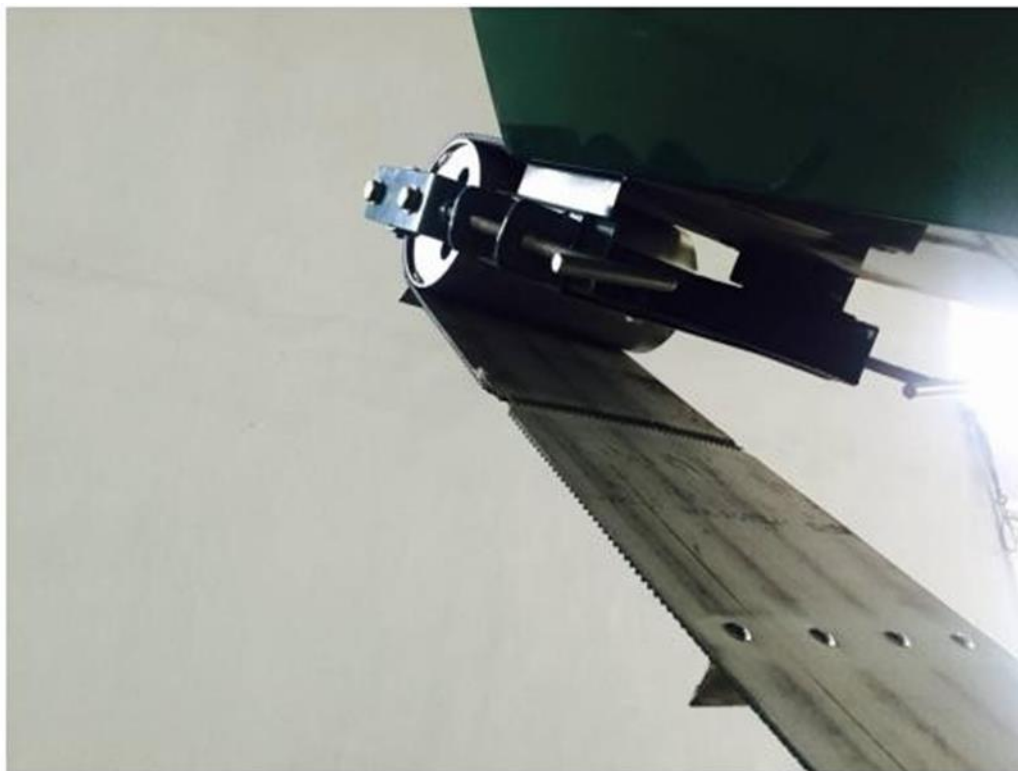
5.24. Montera vinschens sidoplåt, linhjulen och krokarna. Montera sedan handvinscharna och anslut vajrarna.



5.25. Lyft transportören, montera stödfötterna och lås kedjorna.



5.26. Spänn nu transportbandet genom att vrida T-handtaget medurs tills bandet är sträckt.



6 Användning

6.1 Förberedelser

Placera maskinen på ett plant och stabilt underlag. Kontrollera alla oljenivåer och fyll på vid behov. Kontrollera att maskinen inte har några defekter. Kom ihåg att använda lämplig skyddsutrustning.

6.2 Användning

Inställning av vedlängd

Längdanslaget justeras med två skruvar. Lossa skruvarna, flytta anslaget till önskat läge och dra åt skruvarna för att ställa in vedlängden.

Klyvning av stocken

Placera stocken på matarbordet och skjut den mot anslaget. Kontrollera att båda skyddsburarna är nedfällda och kapa sedan stocken.

7 Underhåll

7.1 Underhåll

Rengör maskinen och ta bort allt sågspån. Förvara om möjligt maskinen inomhus. Om den förvaras utomhus måste den täckas med en presenning eller ett överdrag.

Håll uppsikt över oljefiltrets tryckmätare under användning. Oljan måste renas eller bytas om värdet når den röda markeringen. Observera särskilt att hydraulolja finns i olika utföranden för vinter- respektive sommarbruk.

7.2 Sågsvärd

Kontrollera före varje användning att svärdet inte har skador eller liknande fel. Arbeta alltid med en vass kedja, eftersom det gör arbetet betydligt lättare.

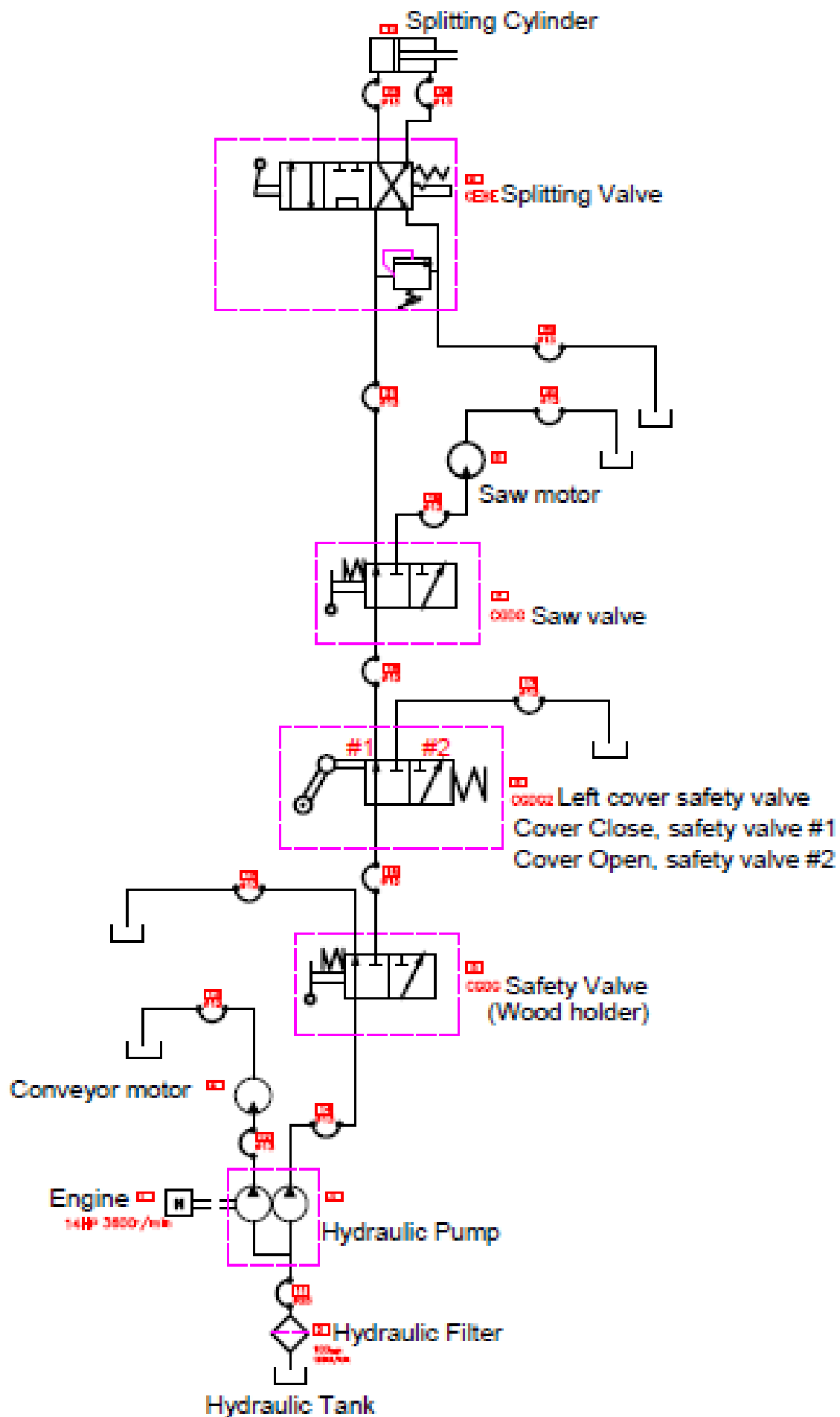
7.3 Justering av kedjan

Lossa de två bultarna på sågsvärdet (se sidan 19) och justera spännskruven. Dra åt skruven för att spänna kedjan och lossa den för att minska spänningen. Dra sedan åt svärdets två bultar. Kedjan ska kunna lyftas cirka 6,4-13 mm från svärdet. Spänn inte kedjan för hårt.

8 Slitdelar

Benämning	Monteringsplats	Antal	Typ
Koppling (98.99.100)	Mellan motor och oljepump	1 sats	Kraftöverföringsdel
Styrledning till hydraulcylinder	Mellan ventil 105.CEBA och svetsad motorbas 76	1 st	Anslutning för kraftöverföring
Sågsvärd (81)	76 Svetsad motorbas	1 st	Kapning av stock
Sågkedja (82)	76 Svetsad motorbas	1 st	Kapning av stock
Transportband (131)	Transportör	1 st	Transport av ved

9 Hydraulschema och komponentlista



Hydraulkomponentlista

Nr.	Benämning och specifikation	Antal
1	Motor 3 600 varv/min, 6,7 kW	1
2	Oljefilter 100 µm, 100 ml/min	1
3	Dubbelpump 17 ml/varv	1
4	Hydraulmotor 200 ml/varv	1
5	Riktningsventil CGDG	1
6	Riktningsventil CGDG2	1
7	Riktningsventil CGDG	1
8	Hydraulmotor 8 ml/varv	1
9	Riktningsventil CEBE, 13,7 MPa	1
10	Hydraulcylinder, innerdiameter 80 mm	1
11	Hydraulslang Ø25 × 500 mm	1
12	Hydraulslang Ø13 × 2000 mm	1
13	Hydraulslang Ø13 × 1000 mm	1
14	Hydraulslang Ø13 × 700 mm	1
15	Hydraulslang Ø13 × 600 mm	1
16	Hydraulslang Ø13 × 1200 mm	1
17	Hydraulslang Ø13 × 700 mm	1
18	Hydraulslang Ø13 × 950 mm	1
19	Hydraulslang Ø13 × 1100 mm	1
20	Hydraulslang Ø13 × 1200 mm	1
21	Hydraulslang Ø13 × 600 mm	1
22	Hydraulslang Ø13 × 400 mm	1
23	Hydraulslang Ø13 × 600 mm	1
24	Hydraulslang Ø13 × 600 mm	1

10 Kompletterande information

10.1 Kostnadsfri service

Garantitiden för maskinens konstruktionsdelar är två år och för hydraultillbehör ett år.

10.2 Service mot avgift

- Skador som beror på felaktig montering, användning eller underhåll, eller på att förbud i anvisningarna inte har följts.
- Skador som beror på att du själv har reparerat eller ändrat maskinen utan företagets tillstånd.
- Skador som beror på att delar har bytts ut mot eller kompletterats med delar från andra tillverkare utan tillstånd.
- Skador som orsakats av brand eller naturkatastrof.

HYMA Skog & Trädgård

Hantverksgatan 15

314 34 Hyltebruk

info@hyma.se

